

CERTIFICATO

[1] CERTIFICATO DI ESAME CE DEL TIPO

[2] Apparecchi e Sistemi di protezione destinati ad essere utilizzati in atmosfere potenzialmente esplosive

Direttiva 94/9/CE

[3] Numero del Certificato di Conformità:

ICEPI 08 ATEX 03C001X

[4] Apparecchio: **Compressore ermetico, serie MCE-....**

[5] Costruttore: **Elettromeccanica MB S.r.l.**

[6] Indirizzo: **Via Lungo Serio, 1/A - 24050 GRASSOBBIO (BG) - ITALIA**

[7] Questo apparecchio o sistema di protezione e le sue varianti accettate sono descritti nell'allegato al presente certificato e nei documenti descrittivi pure riportati in esso.

[8] ICEPI S.p.A., Organismo Notificato n. 0066 in conformità all'articolo 9 della Direttiva 94/9/CE del Consiglio dell'Unione Europea del 23 marzo 1994, certifica che questa apparecchiatura o sistema di protezione è conforme ai requisiti essenziali di sicurezza e salute per il progetto e la costruzione di apparecchiature e sistemi di protezione destinati ad essere utilizzati in atmosfere potenzialmente esplosive, definiti nell'allegato II della Direttiva.

Le verifiche ed i risultati di prova sono registrati nel rapporto di prova a carattere riservato n. RP08A0101.

[9] La conformità ai Requisiti Essenziali di Sicurezza e Salute è assicurata dalla conformità a:

**EN 60079-0: 2006 EN 60079-2: 2004 EN 60079-18: 2004 + EC: 2006
EN 61241-0: 2006 EN 61241-1: 2004 EN 61241-18: 2004**

[10] Il simbolo "X" posto dopo il numero del certificato indica che l'apparecchio o il sistema di protezione è soggetto a condizioni speciali per un utilizzo sicuro, specificate nell'allegato al presente certificato.

[11] Questo CERTIFICATO DI ESAME CE DEL TIPO è relativo soltanto al progetto, all'esame ed alle prove dell'apparecchio o sistema di protezione specificato, in accordo con la Direttiva 94/9/CE. Ulteriori requisiti di questa Direttiva si applicano al processo di produzione e fornitura dell'apparecchio o sistema di protezione. Questi requisiti non sono oggetto del presente certificato.

[12] L'apparecchio o sistema di protezione deve riportare i seguenti contrassegni:

 **II 2GD Ex pxs mb II T4 tD mbD A21 IP65 T 135 °C**

Questo certificato, Allegato incluso, può essere riprodotto solo integralmente e senza alcuna variazione.

Piacenza, 31.01.2008

Divisione ATEX
Per. Ind. Claudio Ponzinibio

Il Direttore Generale
Dott. Ing. Andrea Guido Esposito

[13]

Allegato[14] **CERTIFICATO DI ESAME CE DEL TIPO n. ICEPI 08 ATEX 03C001X**[15] **Descrizione dell'apparecchio**

Compressore ermetico per condizionatori serie MCE-..., con motore asincrono trifase; il termine *ermetico*, con cui è definita questa tipologia di compressori, deriva dal fatto che il contenitore è realizzato con due calotte metalliche, unite mediante saldatura elettrica a filo, e che, generalmente, non possono essere smontati né riparati. Le saldature delle tubazioni premente, aspirante e di servizio sono eseguite mediante brasatura *forte*. Il compressore può essere alimentato con inverter.

La scatola di connessione del compressore (morsettiera) è realizzata con modo di protezione ad incapsulamento "m", ed il compressore è dotato di cavo di alimentazione permanente.

Il fluido utilizzato per la *pressurizzazione statica* del compressore è il gas frigorifero R134a (1,1,1,2 - Tetrafluoroetano), che, pur non trattandosi di un gas "inerte" in senso stretto, come inteso dalla norma EN 60079-2, è comunque *non infiammabile*, e *non contiene comburente* (ossigeno); tali caratteristiche, congiuntamente alla procedura di riempimento (*carica*) ed ai dispositivi di sicurezza previsti per il controllo di pressioni e temperature, consentono di ottenere un grado di sicurezza equivalente a quello espresso dalla suddetta norma. Questa deroga ha richiesto l'utilizzo della lettera "s" associata al modo di protezione "px" dell'apparecchio.

Caratteristiche nominali

Tensione nominale (V_{ca}):	230 + 460
Corrente nominale (A):	5 ⁽¹⁾
Potenza nominale (W):	1.700 ⁽¹⁾
Frequenza nominale (Hz):	50 / 60
Potenza frigorifera nominale (W):	4.000 ⁽¹⁾
Temperatura ambiente (°C):	- 20 + + 50

(1) valori riferiti alla temperatura ambiente di 35 °C

[16] **Rapporto n. RP08A0101****Verifiche e prove individuali**

Il costruttore deve effettuare le verifiche e prove individuali previste dalle seguenti norme:

- norma EN 60079-0, paragrafo 27, ed EN 61241-0, paragrafo 24,
- norma EN 60079-2, paragrafi 17.1 e 17.2,
- norma EN 60079-18, paragrafo 9, ed EN 61241-18, paragrafo 9.

Questo certificato, Allegato incluso, può essere riprodotto solo integralmente e senza alcuna variazione.

[13]

Allegato

[14] CERTIFICATO DI ESAME CE DEL TIPO n. ICEPI 08 ATEX 03C001X

Documenti descrittivi

1) Nota Tecnica n. A4-C00-511 (12 pagg.)	Rev. 1	del 24.01.2008
2) Istruzioni n. A4-C00-532 (12 pagg.)	Rev. 0	del 04.12.2007
3) Dichiarazione CE di Conformità (fac-simile)	Rev. 0	del 24.01.2008
4) Disegno n. A3-C00-4060 (5 fgl.)	Rev. B	del 24.01.2008

Una copia dei documenti sopraccitati è conservata presso l'archivio dell'ICEPI.

[17] **Condizioni speciali per un utilizzo sicuro (X)**

L'alimentazione del compressore deve essere protetta da fusibili con potere d'interruzione di almeno 1,5 kA per tensioni di alimentazione non superiori a 250 V, e di almeno 4 kA per tensioni superiori, e con valore nominale come indicato nelle Istruzioni sopraccitate, allegate ad ogni apparecchio.

Il compressore serie MCE... deve essere protetto mediante dispositivi di sicurezza a riarmo *non automatico*, che controllino la temperatura della tubazione del circuito premente, e la pressione minima e massima dei circuiti premente ed aspirante; deve inoltre essere installato un termostato, anche a riarmo automatico, sulla "testata" del compressore.

In caso di intervento di uno o più dispositivi di sicurezza a ripristino manuale, prima di procedere al suo (loro) ripristino, verificare le cause che lo hanno prodotto: in caso di dubbio, richiedere la supervisione del costruttore.

In caso di perdite nella struttura del compressore ermetico, tali da causare una diminuzione della pressione oltre il limite di sicurezza, per ripristinare le condizioni di esercizio dovrà essere richiesto l'intervento del costruttore; non è ammessa alcuna riparazione né un nuovo riempimento del compressore senza la supervisione o l'intervento diretto del costruttore.

[18] **Requisiti essenziali di sicurezza e salute**

Assicurati dalla conformità alle norme citate, e dalle soluzioni adottate dal costruttore per assicurare il rispetto dei requisiti essenziali di sicurezza e salute corrispondenti alla categoria di apparecchi 2GD (*livello di protezione elevato*).

Condizioni di validità della certificazione.

Le condizioni di validità della certificazione ICEPI sono indicate ai punti 4 e 5 del conferimento d'incarico intervenuto tra Contraente ed ICEPI.

Questo certificato, Allegato incluso, può essere riprodotto solo integralmente e senza alcuna variazione.